



SZKOŁA GŁÓWNA  
GOSPODARSTWA  
WIEJSKIEGO

Wydział Technologii  
Drewna

## Katedra Mechanicznej Obróbki Drewna



**dr inż. Jacek Wilkowski**

Kierownik Katedry  
bud. 34, pok. 1/49

[jacek\\_wilkowski@sggw.edu.pl](mailto:jacek_wilkowski@sggw.edu.pl), tel. (22) 5938570



Sekretariat Katedry

**mgr inż. Jarosław Pomarański**

bud. 34, pok. 1/50

[jaroslaw\\_pomeranski@sggw.edu.pl](mailto:jaroslaw_pomeranski@sggw.edu.pl), tel. (22) 5938561



SZKOŁA GŁÓWNA  
GOSPODARSTWA  
WIEJSKIEGO

Wydział Technologii  
Drewna

## Katedra Mechanicznej Obróbki Drewna



## **prof. dr hab. Jarosław Górski**

Prace dyplomowe o charakterze projektowym z zakresu meblarstwa (także dla studentów kierunku technologia drewna). Zakres prac obejmuje projekt konstrukcyjny i/lub technologiczny dowolnego mebla (zgodnie z pomysłem dyplomanta). Formalne brzmienie tematu po uzgodnieniu o jaki konkretnie mebel chodzi.

## **dr hab. Sławomir Krzosek, prof. SGGW**

Prace dotyczące tartaczniactwa o tematyce uzgodnionej z dyplomantem w zależności od jego zainteresowań czy możliwości (dostęp do tartaku, możliwość wykonania zdjęć, dokumentacji technicznej, zebrania użytecznych danych).

Prace teoretyczne z zakresu wytrzymałościowego sortowania tarcicy konstrukcyjnej, np.:

- Przegląd urządzeń do wytrzymałościowego sortowania tarcicy konstrukcyjnej metodą maszynową
- Wybrane przykłady zastosowania CLT w wielokondygnacyjnych budynkach drewnianych

## **dr inż. Radosław Auriga**

- Podatność na wiercenie płyt wiórowych z udziałem alternatywnych surowców lignocelulozowych
- Aspekty jakościowe obróbki skrawaniem laminowanych płyt wiórowych
- Czynniki wpływające na wielkość wyrwań laminatu podczas obróbki skrawaniem (piłowanie, frezowanie)

## **dr inż. Mariusz Cyrankowski**

- Komputerowe systemy wizyjne w przemyśle drzewnym
- Zwiększenie trwałości zabezpieczenia przeciwogniowego drewna

## **dr inż. Paweł Czarniak**

- Wpływ podłoża na efektywność modyfikacji narzędzi skrawających z naniesionymi powłokami stosowanymi podczas obróbki materiałów drzewnych

## **dr inż. Albina Jegorowa**

Projektowanie mebli wykonanych z drewna i materiałów drewnopochodnych, o różnych stopniach złożoności konstrukcji, w tym mebli stylizowanych oraz z wykorzystaniem metalowych konstrukcji nośnych, np.:

- Projekt stolika – wózka barowego

Prace opisowe dotyczące historii meblarstwa, wzornictwa przemysłowego, konstrukcji narzędzi skrawających i materiałów narzędziowych, np.:

- Ewolucja rozwiązań konstrukcyjnych narzędzi skrawających do obróbki drewna
- Rozwój meblarstwa w okresie PRL na przykładzie prac Józefa Chierowskiego

# **Pracownicy KMOD i przykładowe tematy badawcze**

## **dr inż. Patryk Król**

- Projekt modelu dydaktycznej obrabiarki CNC
- Podstawowe zespoły elektroniczne wykorzystywane w obrabiarkach w przemyśle drzewnym w Polsce
- Projekt perkusji elektrycznej z tworzyw drzewnych

## **dr inż. Piotr Podziewski**

- Projekt procesu technologicznego mebla

## **dr inż. Karol Szymanowski**

- Projekt procesu technologicznego mebla
- Analiza rozwoju centrów obróbczych wykorzystywanych w meblarstwie

## **dr inż. Katarzyna Śmietańska**

- Jakość obróbki drewna i materiałów drzewnych
- Systemy wizyjne w przemyśle drzewnym
- Kontrola oraz sterowanie jakością w zakładach przemysłu meblarskiego
- Projektowanie mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz z zastosowaniem drewna oraz materiałów drewnopochodnych

## **dr inż. Joanna Wachowicz**

- Inżynieria materiałowa narzędzi, supertwarde kompozyty narzędziowe przeznaczone do obróbki materiałów drewnopochodnych
- Nowe metody (FAST - Field Assisted Sintering Technology) otrzymywania materiałów narzędziowych
- Trwałość ostrzy skrawających WC-Co, otrzymywanych metodą impulsowo-plazmowego spiekania w obróbce materiałów drewnopochodnych

## **dr inż. Jacek Wilkowski**

- Technologie obróbki CNC dla meblarstwa
- Wpływ procesu implantacji jonów narzędzi WC-Co na ich trwałość podczas maszynowej obróbki materiałów drzewnych
- Siły skrawania podczas obróbki CNC tworzyw drzewnych z wykorzystaniem wybranych modyfikacji narzędzi tnących
- Modelowanie procesu implantacji jonów do warstwy wierzchniej narzędzi dedykowanych do obróbki materiałów drzewnych
- Diagnostyka stopnia zużycia narzędzia i procesu obróbki CNC materiałów drzewnych

## **dr Grzegorz Koczan**

- Właściwości wytrzymałościowe drewna
- Współczynnik Meyera

## Dostępne obrabiarki

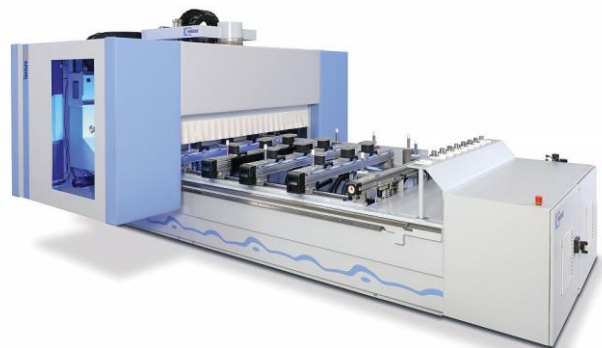
Trzyosiowe centrum obróbcze CNC

Busellato Jet 100



Pięćosiowe centrum obróbcze CNC

Homag Venture 115M



Pilarka panelowa CNC

Homag HPP 250



Pionowe centrum obróbcze CNC

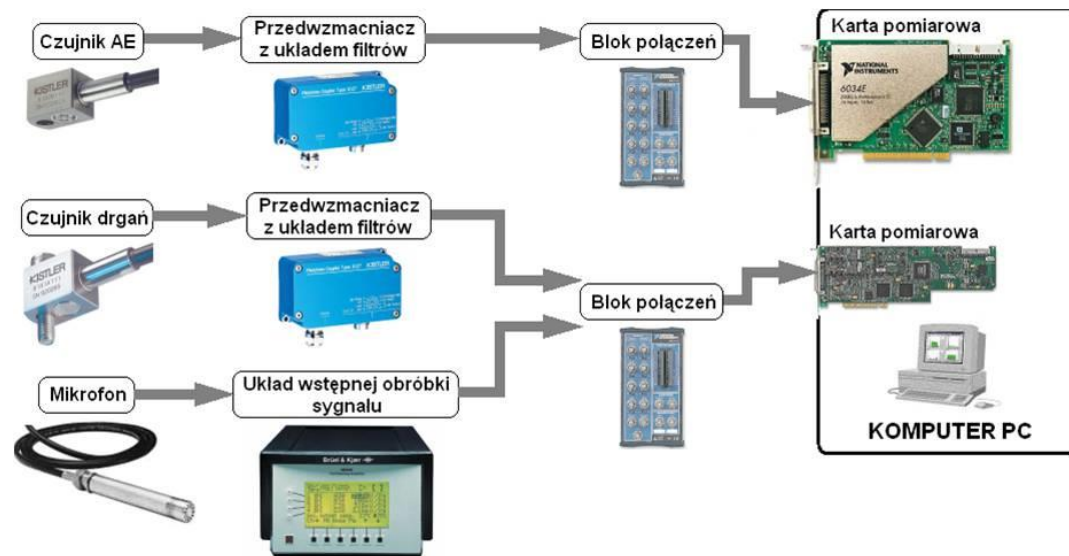
Weeke BHX 050



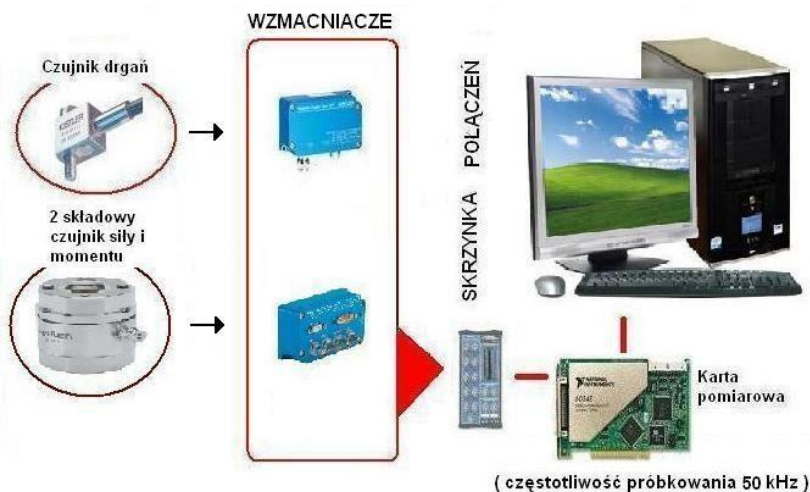
# Aparatura badawcza

## - urządzenia diagnostyczne procesu obróbki wiórowej

Tory pomiarowe  
sygnałów wibroakustycznych



Tory pomiarowe drgań i oporów  
skrawania podczas wiercenia



Tor pomiarowy oporów  
skrawania podczas frezowania





# Zapraszamy !!!

